



Alles voor uw transportband!

REMA TIP TOP TSN Klaar om u van dienst te zijn!

met bandtypen en toebehoren in vele kwaliteiten voor vrijwel elk gebied van de bandtransporttechniek onder vele bedrijfsomstandigheden.



Rubber Profielbanden (A t/m D)

A) C-15P 385

A	B	C	D	E
500	385	250	58	15
600	385	250	108	15
650	385	250	133	15
800	385	250	208	15

B) C-15P 600

A	B	C	D	E
800	600	250	100	15
1000	600	250	200	15

C) C-15P 750

A	B	C	D	E
1000	750	250	125	15
1200	750	250	225	15

D) C-25P 550

A	B	C	D	E
600	550	250	25	25
650	550	250	50	25
800	550	250	125	25

E) C-25P 750

A	B	C	D	E
1000	750	330	125	25
1200	750	330	225	25

Chevron Banden (E en F)

F) Y-32P 600

A	B	C	D	E
800	600	300	100	32
1000	600	300	200	32

G) Y-32P 800

A	B	C	D	E
800	600	300	100	32
1000	600	300	200	32

Speciale Profielbanden (G t/m L)

H) C-15V 330

A	B	C	D	E
500	330	250	85	15
600	330	250	135	15

I) C-15V 450

A	B	C	D	E
600	450	300	75	15
650	450	300	100	15
800	450	300	175	15

J) C-6 W600/W1200

A	B	C	D	E
500-600	500-600	100	0	6
600-1200	600-1200	100	0	6

K) C-12,5V 800

A	B	C	D	E
800	800	150	0	12
1000	800	150	100	12
1200	800	150	200	12

L) C-25P 450

A	B	C	D	E
600	450	335	75	25
650	450	335	100	25

M) V-6W 1220/1900

A	B	C	D	E
600	600	75	0	6
1800	1800	75	0	6

Type:

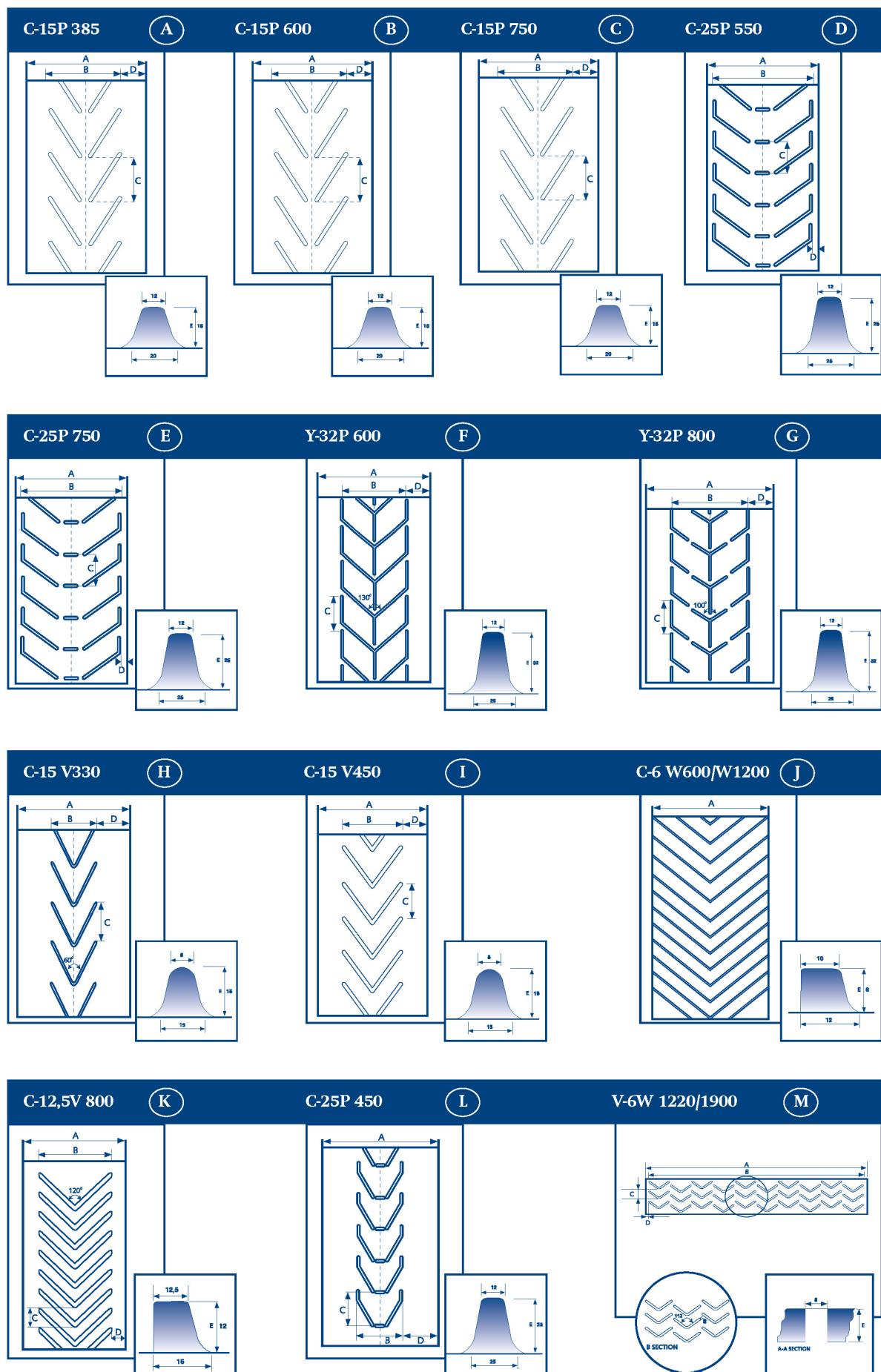
EP 250/2 3+0

EP 250/2 3+1

**diverse bandbreedtes
andere types op aanvraag**

Rufftop Banden





Gladde rubber transportbanden worden voor het opvoeren van stortgoederen maximaal tot 22° ingezet. Daarbij is de afglijhoek (natuurlijk talud) van het te transporteren stortgoed en stukgrootte maatgevend. Door het toepassen van profielbanden wordt de opvoerhoek verhoogd, waarbij de maximum opvoerhoek afhankelijk is van het materiaal. Als richtlijn geldt een maximum hoek van circa 30° bij licht rollend materiaal zoals grind en kolen. Bij kleverend materiaal, zoals vochtig zand e.d. geldt een maximum opvoerhoek van circa 40°. Bij laag profielbanden worden in de praktijk ook nog wel eens stukgoederen, zoals jute zakken of balen vertransporteerd. In dat geval is de maximum opvoerhoek 35°. Als richtlijn voor de bandsnelheid geldt 0,8 tot maximaal 2,1 m/sec. De maximum troghoek bij 2- of 3-delige trogrolstellen is bij laag profielbanden 25°; bij hoog profielbanden is deze 20°. De bandbelading dient zoveel mogelijk in de looprichting van de band te gebeuren, ter voorkoming van te hoge bandturbulenties en ophoping van materiaal ter plaatse van het stortpunt. Het weefselkarkas van de V-profiel transportbanden bestaat uit volsynthetische Polyester-Nylon weefselinlagen. Deze banden worden standaard geleverd in een DIN Y-kwaliteit (hoge slijtage bestendigheid, voor normale bedrijfsomstandigheden in de algemene transporttechniek). De basis is SBR (Styrene Butadien Rubber) en de temperatuur toepassingsgebieden van het stortgoed is -25° tot 80°C (100°C piek).

Smooth rubber conveyor belts are used for inclining bulk goods up to a maximum angle of 22°. In such cases, the sliding angle (natural incline) of the bulk goods to be transported sets the norm. The inclination angle is increased by employing profiled conveyor belts, in which the maximum inclination angle is determined by the material concerned. The guideline for slightly rolling material, such as gravel and coal, is a maximum angle of approx. 30°. A maximum inclination angle of approx. 40° applies to clinging material, such as moist sand and the like. Low profile conveyor belts are sometimes used to transport bulk goods such as burlap sacks or bags. In that case, a maximum inclination angle of 35° is observed. The guideline for the belt speed is 0,8 up to a maximum of 2,1 m/sec. The maximum through angle for 2- or 3-piece throughing idler assemblies is 25° for low profile conveyor belts, and 20° for high profile convey-or belts. The belts load is to be distributed in the running direction as much as possible in order to prevent high belt turbulence and the accumulation of the material at the point of discharge. The fabric carcass of the V-profile conve-yor belts consists of fully-synthetic Polyester Nylon plies of fabric. A standard feature of these belts is their DIN Y-quality (high wear-resistance, for normal operating conditions in general transport technology). The base material is SBR (Styrene Butadiene Rubber) and the temperature applica-tion ranges of the bulk goods is -25° to 80°C (peak 100°C).

TRANSPORTBANDEN SERVICE NEDERLAND

Glatte Transportbänder aus Gummi werden für Schüttgut bis höchstens 22° Steigung verwendet. Hierbei ist der Gleitwinkel (natürliches Gefälle) des zu transportierenden Schüttguts und die Stückgröße maßgebend. Werden Profilbänder verwendet, kann die Steigung vergrößert werden, wobei die maximale Steigung vom Material abhängig ist. Für leicht rollendes Material wie zum Beispiel Kies oder Kohle, kann als Richtwert von einem maximalen Winkel von ungefähr 30° ausgegangen werden. Bei klebenden Materialien, wie zum Beispiel nassem Sand oder ähnlichem, gilt ein maximaler Förderwinkel von ungefähr 40°. Bei niedrigen Profilbändern werden in der Praxis auch manchmal noch Stückgüter, wie Jutesäcke oder Ballen transportiert. In diesem Fall beträgt der maximale Förderwinkel 35°. Hinsichtlich der Bandgeschwindigkeit kann man von 0,8 bis maximal 2,1 m/sec. ausgehen. Der maximale Winkel bei 2- oder 3-teiligen Tragrollenstationen beträgt bei niedrigen Profilbändern 25°, bei hohen Profilbändern 20°. Die Beladung sollte möglichst in Laufrichtung des Bandes erfolgen, um Bandturbulzenzen und eine Anhäufung des Materials beim Aufgabepunkten zu vermeiden. Die Gewebekarkasse des V-Profil Transportbandes besteht aus vollsynthetischen Polyester-Nylon-Gewebe-einlagen. Diese Bänder werden serienmäßig in einer DIN Y-Qualität (hohe Abnutzungsbeständigkeit für normale Betriebs-umstände in der allgemeinen Transporttechnik) geliefert. Beim Basisgrundstoff handelt es sich um SBR (Styrol Butadien Gummi) und die Temperaturanwendungsgebiete des Schüttguts betragen + 25° bis 80°C (Spitze 100°C).

Pour le transport de déchets, l'inclinaison des bandes transporteuses en caoutchouc lisse est de 22° maximum. L'angle de glissement (angle naturel de talus) des déchets à transporter ainsi que leur taille est alors déterminant. L'utilisation de bande profilée permet une augmentation de l'angle d'inclinaison, dont le maximum est dépendant du matériau transporté. En règle générale, pour le transport de matériaux légèrement roulants tels que le gravier et le charbon, l'inclinaison maximum est d'environ 30°. Pour un matériau plus adhérent, comme par exemple le sable mouillé, l'angle d'inclinaison maximum sera de 40° environ. Avec des bandes profilées peu prononcées, il est possible en pratique, de transporter des marchandises tels que sacs en toile de jute ou balles de marchandises. Dans ce cas, l'inclinaison maximum est de 35°. Concernant la vitesse du con-voieur, elle est en général de 0,8 jusqu'à un maximum de 2,1 m/sec. Avec des stations d'auges doubles ou triples, l'angle d'auge maximum est de 25° avec une bande profilée peu prononcée; celui-ci est de 20° avec un profil très pro-noncé. Le chargement du convoyeur doit se faire, autant que possible, dans le sens de fonctionnement de la bande transporteuse, afin d'éviter de trop grandes turbulences de la bande et un entassement des matériaux sur le lieu du dépôt. La carcasse en fibre de convoyeur, au profile en "V", est composée de fibres entièrement synthétiques de Nylon Polyester. Ces bandes transporteuses sont toujours livrées avec la qualité DIN Y (haute résistance à l'usure, pour conditions d'utilisation normales en technique de transport générerale). La matière première est le SBR (Gomme Styrene Butadiène: Styrene Butadien Rubber) et la tempéra-ture des matériaux transportés peut atteindre -25° à 80°C (pointes à 100°C).

